

Verlegehinweise

Torfüllungspaneelle

Verarbeitung

- Alle verarbeitenden Tätigkeiten am Material, wie sägen und bohren sollten bei mindestens 5 °C Umgebungstemperatur durchgeführt werden.
- Für den bauseitigen Zuschnitt eignen sich vielzahnige & scharfe Metallsägeblätter. Sie können dafür Kappsäge, Handkreissäge und Tischkreissäge verwenden.
- Für Bohrungen eignen sich scharfe Metallbohrer.
- Der maximale Riegelabstand für Torfüllungen mit Kunststoff beträgt 70 cm. Abstände darüber können bei starker Sonneneinstrahlung zur Bauchbildung der Profile führen.
- Achten Sie bei der Montage auf ausreichend Dehnungsabstand der Paneele zu festen Bauteilen. Bei weißen Paneelen ca. 2 mm je Stirnseite. Bei allen anderen Dekoren & Farben ca. 3 mm je Stirnseite.
- Bohrlöcher in der tragenden Konstruktion sollten die Ausdehnung der Paneele nicht blockieren. Bohren Sie in Richtung der Längenausdehnung 1-2 mm größer.
- Zur durchgehenden Verschraubung empfehlen wir Schlossschrauben mit passender Gewindestärke. Für die Verschraubung von hinten nutzen Sie Spax- und Spenglerschrauben mit einem Mindestdurchmesser von 4,5 mm. Welche Schraube für welches Profil am besten geeignet ist, entnehmen Sie unserem Onlineshop (www.pyram.de).
- Die U-Profile, H-Profile und Eck-Profile dienen nur der Abdeckung und haben keine tragenden Eigenschaften. Die Profile werden aufgeschraubt oder verklebt. Mit diesen Profilen können auch farbige Akzente gesetzt werden.